

아크 용해로 사용법(R/P)

1. 메인 전원을 켜다.
2. 냉각수 밸브를 연다.
3. Rotary Pump(R/P 스위치 ON) 를 켜다.
4. 용해로의 뚜껑을 열고 시료를 넣는다.
5. 램프를 켜다(램프스위치 ON)
6. 뚜껑을 닫는다.(자동 실린더 스위치 ON)
7. R/P. 밸브 열고 진공상태를 만든다.(최소 15분 이상 작동)
8. 진공 게이지 스위치 ON, 진공상태를 확인한다.
9. 진공 상태 확인 후 R/P밸브를 완전히 잠근다.
10. Argon gas 를 주입한다.
 - 가스통 메인 밸브와 게이지 옆의 밸브를 열어 게이지의 표시된 곳(0.7~0.8기압) 까지 주입한다.
11. 가스 밸브를 잠근다.
12. Gun을 살짝들어올린 상태에서 풋 스위치 ON(풋 스위치 작동과 동시에 용해 시작됨)
 - 텅스텐 Gun이 시료에 닿지 않을 정도의 거리를 유지할 것
13. 시료에 따라 용접 전류 스위치를 조정한다.
14. 다 녹인 후에는 풋 스위치 Off
15. 용해가 끝난 후에는 시료를 식힌 후 Argon gas를 주입하여 게이지를 0(대기압)으로 맞춘 뒤 뚜껑을 연다.(자동 실린더 스위치 Off)
16. 시료를 꺼낸후 청소한다
17. Alcohol과 sandpaper를 이용하여 깨끗이 청소하고 냉각수와 모든 전원을 끈다.

아크 용해로 사용법(D/P)

1. 메인 전원을 켜다.
2. 냉각수 밸브를 연다.
3. Rotary Pump(R/P 스위치 ON), (D/P 스위치 ON) 를 켜다.
4. 용해로의 뚜껑을 열고 시료를 넣는다.
5. 램프를 켜다. (램프스위치 ON)
6. 뚜껑을 닫는다.(자동 실린더 스위치 ON)
7. 진공 게이지 스위치 ON
8. R/P. 밸브 열고 진공상태를 만든다.(최소 15분 이상 작동)
9. R/P 밸브 완전히 잠근 후 D/P1밸브, D/P2밸브 순으로 열고 10분 이상 작동 후 잠금
10. Argon gas 를 주입한다.
 - 가스통 메인 밸브와 게이지 옆의 밸브를 열어 게이지의 표시된곳(0.7~0.8기압) 까지 주입한다.
11. 가스 밸브를 잠근다.
12. Gun을 살짝들어 올린 상태에서 풋 스위치ON(풋 스위치 작동과 동시에 용해 시작됨.)
 - 텅스텐 Gun이 시료에 닿지 않을 정도의 거리를 유지할 것
13. 시료에 따라 용접 전류 스위치를 조정한다.
14. 다 녹인 후에는 풋 스위치Off
15. 용해가 끝난 후에는 시료를 식힌 후 Argon gas를 주입하여 게이지를 0(대기압)으로 맞춘뒤 뚜껑을 연다.(자동 실린더 스위치 Off)
16. 시료를 꺼낸 후 청소한다.
17. Alcohol과 sandpaper를 이용하여 깨끗이 청소하고 냉각수와 모든 전원을 끈다.

아크 용해로 사용법(자동 가스)

1. 메인 전원을 켜다.
2. 냉각수 밸브를 연다.
3. Rotary Pump(R/P 스위치 ON) 를 켜다.
4. 용해로의 뚜껑을 열고 시료를 넣는다.
5. 램프를 켜다(램프스위치 ON)
6. 뚜껑을 닫는다.(자동 실린더 스위치 ON)
7. R/P. 밸브 열고 진공상태를 만든다.(최소 15분 이상 작동)
8. 진공 게이지 스위치 ON, 진공상태를 확인한다.
9. 진공 상태 확인 후 R/P밸브를 완전히 잠근다.
10. 가스 자동 스위치 ON
 - 원하는 반복기능 후 가스 자동 스위치 OFF
11. Argon gas를 주입한다.
 - 가스통 메인 밸브와 게이지 옆의 밸브를 열어 게이지의 표시된곳(0.7~0.8기압)까지 주입한다.
12. 가스 밸브를 잠근다.
13. Gun을 살짝들어올린 상태에서 풋 스위치ON(풋 스위치 작동과 동시에 용해 시작됨.)
 - 텅스텐 Gun이 시료에 닿지 않을 정도의 거리를 유지할 것
14. 시료에 따라 용접 전류 스위치를 조정한다.
15. 다 녹인 후에는 풋 스위치Off
16. 용해가 끝난 후에는 시료를 식힌 후 Argon gas를 주입하여 게이지를 0(대기압)으로 맞춘뒤 뚜껑을 연다.(자동 실린더 스위치 Off)
17. 시료를 꺼낸후 청소한다
18. Alcohol과 sandpaper를 이용하여 깨끗이 청소하고 냉각수와 모든 전원을 끈다.